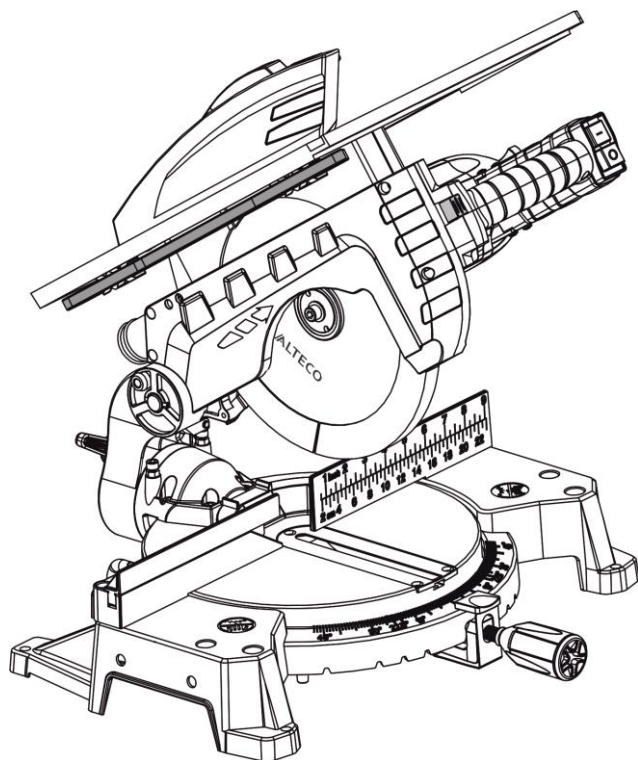


Руководство по эксплуатации и обслуживанию

# Комбинированная торцовочная пила



**CMS 1508**  
**CMS 1509**



## Содержание:

1. Меры безопасности при подготовке к эксплуатации и во время работы с инструментом	4
2. Область применения, характеристики	5
3. Порядок работы инструментом	9
4. Обслуживание инструмента	19
5. Гарантийные условия	20

## 1. Меры безопасности



**Не соблюдение указаний и инструкций по технике безопасности могут стать причиной поражения электрическим током, пожара, тяжелых травм, нанесения значительного ущерба здоровью.**

- Необходимо поддерживать порядок и чистоту на рабочем месте. Недостаточное освещение и беспорядок могут послужить причиной нанесения вреда здоровью.
- Используйте защитные очки, защитные перчатки. При высокой запыленности пользуйтесь специальной маской-фильтром.
- Запрещено использование электроинструмента во взрывоопасных помещениях, вблизи горючих материалов, т.к. искры, возникающие при работе инструмента, могут послужить причиной воспламенения пыли, газа, паров, горючих материалов, возникнет пожар.
- **Не позволяйте детям пользоваться электроинструментом, храните в недоступном для детей месте.**
- **Не разрешайте пользоваться циркулярной пилой лицам, не ознакомившимся с данной инструкцией.**
- Защищайте электроинструмент от дождя и сырости. Проникновение воды и влаги в электроинструмент повышает риск поражения электрическим током.
- Будьте внимательными при работе вблизи с заземлёнными предметами, поверхностями (например: трубы отопления, водоснабжения, холодильники, кухонные плиты, иные предметы и поверхности с заземлением), при контакте Вашего тела с такими предметами и поверхностями, Вы рискуете быть поражённым электрическим током.
- Следите, чтобы питающий кабель находился вне зоны действия инструмента.
- Никогда не переносите инструмент, удерживая его за шнур электропитания. Не дергайте за шнур с целью вынуть вилку из розетки. Оберегайте шнур от воздействия высоких температур, смазочных материалов и предметов с острыми краями.
- Носите подходящую спецодежду. При работе рекомендуется надевать защитные перчатки и нескользящую обувь. Если у вас длинные волосы, их следует убрать за головной убор.
- **Руководствуйтесь здравым смыслом.** Не работайте с инструментом, если вы устали, находитесь в состоянии опьянения либо под воздействием лекарственных препаратов.



**Адекватно выбирайте инструмент для каждой конкретной работы. Не перегружайте электроинструмент, не пытайтесь выполнить электроинструментом работу, для которой он в целом не предназначен.**

## 2. Описание, область применения, характеристики.

При производстве комбинированных торцовых пил ALTECO использованы качественные материалы и комплектующие. Модели комбинированных пил ALTECO отличаются между собой уровнем комплектации и доступностью функций. Исходя из целей использования необходимо подобрать наиболее подходящую модель комбинированной пилы.

**Данные модели предназначены для работ при нагрузках средней интенсивности** при температуре окружающего воздуха от -20°C до +40°C, и относительной влажности воздуха не более 80%.

**Кабель электроинструментов ALTECO, с резиновой изоляцией, маслостойкий**, обеспечивает износостойкость к механическим нагрузкам, гибкость при температурных условиях до - 25°C.

**Предназначение циркулярных пил ALTECO:** стационарная пила для выполнения продольных и поперечных распилов материалов из древесины, древесностружечных и древесноволокнистых материалов, такие как ДСП, ДВП, фанера, ламинированные панели.

**Не предназначена для распила алюминия и иных металлов.**

### При покупке товара:

- Совместно с представителем компании-продавца, аккуратно распакуйте устройство, подключите к сети питания, проверьте изделие на работоспособность;
- Проверьте комплектность изделия на основании, указанного в инструкции по эксплуатации. При обнаружении недостачи комплектации, требуйте дополнить комплектацию;
- Требуйте заполнения гарантийного талона.

### Перед началом работы необходимо:

- Аккуратно распакуйте устройство, извлеките инструкцию по эксплуатации, внимательно ознакомьтесь с ней;
- Произведите сборку, при необходимости настройку и регулировку, установите необходимые для работы комплектующие комбинированной торцовочной пилы ALTECO.

На рисунках 1,2 показан внешний вид\* модели ALTECO CMS 1508 в режиме "Настольной пилы". На рис.3 – в режиме "Торцовочной пилы".

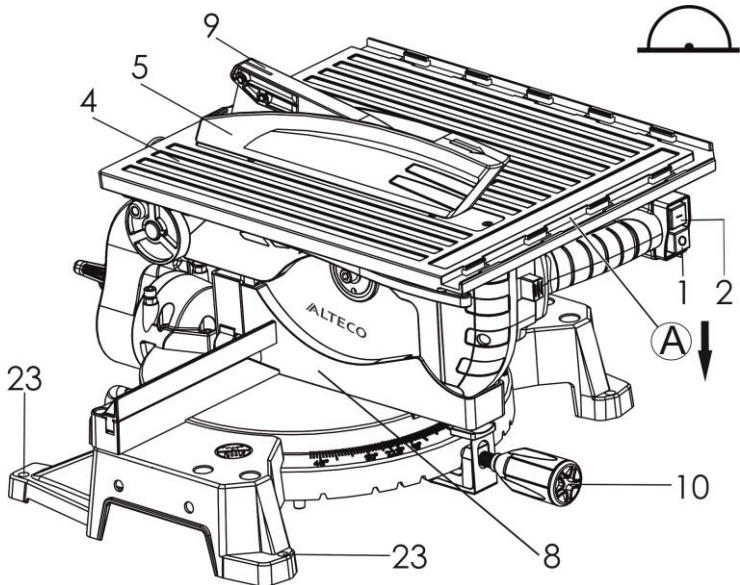


Рис 1.

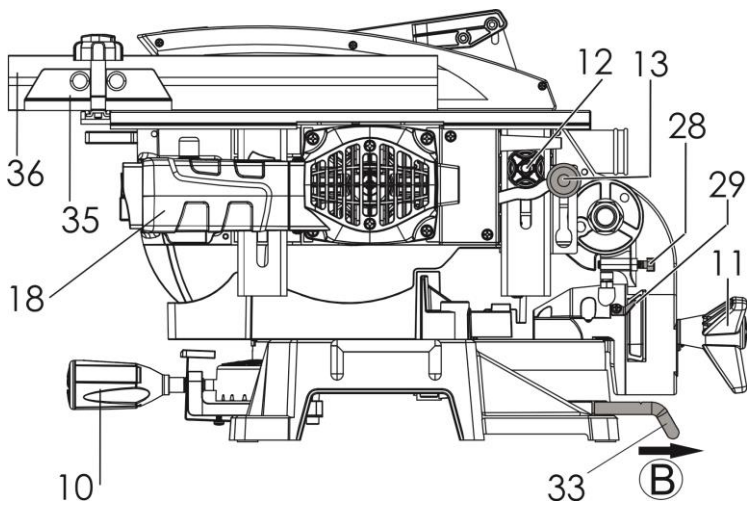


Рис 2.

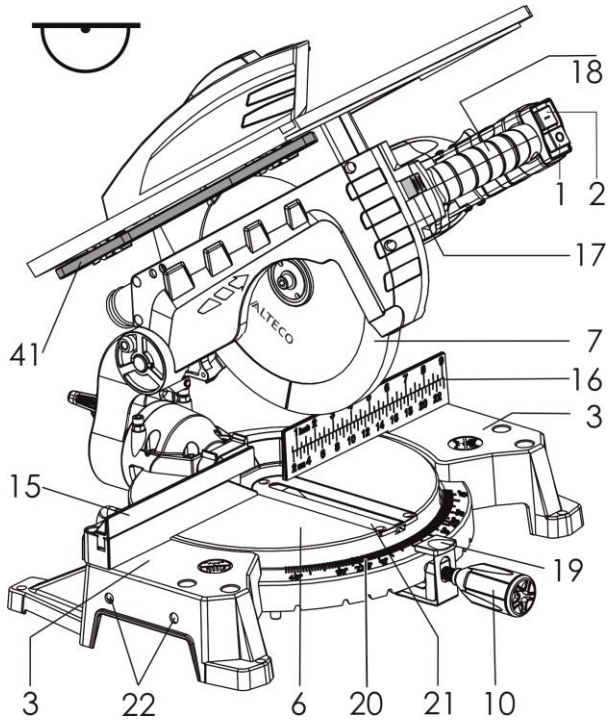


Рис.3

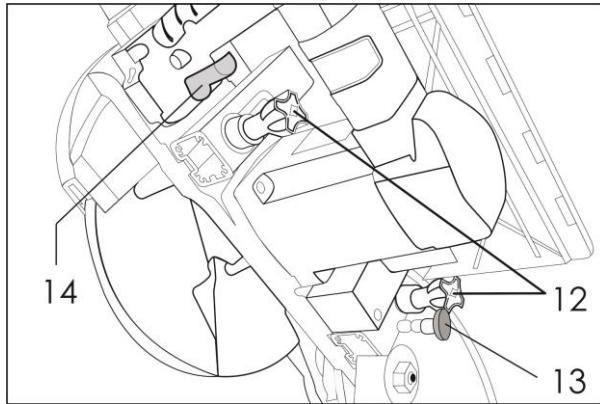


Рис.4

**Основные узлы, детали и аксессуары:**

1. Кнопка включения (в режиме настольной пилы)
2. Кнопка выключения (в режиме настольной пилы)
3. Нижний рабочий стол (в режиме торцовочной пилы)
4. Рабочий стол настольной пилы
5. Защитный кожух настольной пилы
6. Поворотный стол
7. Подвижный защитный кожух диска
8. Нижний защитный кожух диска
9. Распорный клин
10. Фиксатор поворота стола (горизонтального угла распила)
11. Фиксатор наклона (вертикального угла распила)
12. Зажимные винты регулировки высоты стола
13. Стопорный предохранитель
14. Кнопка включения/выключения (в режиме торцовочной пилы)
15. Регулируемая упорная планка
16. Нерегулируемая упорная планка
17. Кнопка разблокировки
18. Рукоятка
19. Рычаг настройки угла горизонтального распила
20. Шкала горизонтального угла распила
21. Вставка поворотного стола
22. Отверстия для монтажа удлинителей стола
23. Отверстия для крепления нижнего стола
24. Зажимной винт регулировки угла наклона распила 90°
25. Контргайка винта регулировки угла наклона распила 90°
26. Зажимной винт регулировки угла наклона распила 45°
27. Контргайка винта регулировки угла наклона распила 45°
28. Зажимной винт указателя угла наклона
29. Указатель угла наклона
30. Зажимной винт параллельного упора
31. Регулировочный винт транспорта
32. Фиксатор параллельного упора
33. Предохранительный упор
34. Удлинители нижнего рабочего стола.
35. Транспортёр
36. Параллельный упор
37. Шестигранный ключ
38. Торцовый ключ
39. Наружный (прижимной) фланец
40. Струбцина
41. Толкатель



\* Внешний вид, дизайн инструмента, отдельные функции могут быть изменены без предварительного уведомления.

### Основные характеристики моделей ALTECO CMS 1508, CMS 1509

Характеристики	CMS 1508	CMS 1509
Напряжение и частота, В/Гц	230/50	230/50
Номинальная потребляемая мощность, Вт	1 800	2 000
Частота холостого хода, об/мин	4 500	4 200
Диаметр пильного диска, мм.	250	305
Диаметр отверстия пильного диска, мм.	30	30
Размеры рабочего стола, мм.	416*352	466*381
Глубина реза в режиме настольной пилы, мм.	40	55
<b>Основание и поворотный стол</b>	<b>алюминиевые</b>	
Глубина и длина реза без поворота и наклона /при наклоне 45°, мм	130*75 / 130* 50	170*85 / 170*50
Глубина и длина реза при повороте 45°, без наклона, мм	90*75	110*85
Глубина и длина реза при повороте налево 45°, наклоне 45°, мм	50*50	75*50
Глубина и длина реза при повороте направо 45°, наклоне 45°, мм	120*38	135*42
<b>Опорная плита (основание)</b>	<b>стальная</b>	<b>алюминиевая</b>
Кабель (длина, сечение, материал)	2 м., 2*1 мм <sup>2</sup> , <b>резиновый</b>	
Аксессуары	1. Пильный диск 36Т 2. Комплект угольных щёток 3. Удлинитель стола- 2 шт. 4. Ключ накидной 5. Параллельный упор 6. Транспортир 7. Струбцина 8. Толкатель	

### 3. Порядок работы инструмента.



**До начала работы пила должна быть должным образом установлена на ровной и прочной поверхности (рабочий стол, верстак).**

- Необходимо закрепить комбинированную пилу на рабочей поверхности с

помощью крепежных элементов через отверстия (23). Крепежные элементы необходимо приобрести отдельно, тщательно подобрав их исходя из диаметра отверстий, толщины нижнего рабочего стола пилы (3), толщины поверхности, на которую будет производиться монтаж пилы.

- Если пила установлена не на верстаке, не закреплена крепежными элементами к поверхности устойчивого рабочего стола, полностью вытяните предохранительный упор (33) (по направлению В, рис.2), который препятствует опрокидыванию пилы в случае непредвиденных ситуаций.
- **Никогда не снимайте предохранительный упор (33).** Без данного элемента пила может быть установлена ненадёжно и может опрокинуться, в первую очередь при работе с максимальными углами наклона и поворота пилы.



**При работе с пилой никогда не находитесь на одной линии с пильным диском, в целях безопасности необходимо занимать смещённое, от линии пильного диска, положение.**

- Надлежащим способом фиксируйте заготовки к поверхности рабочих столов. Старайтесь всегда использовать струбцины для закрепления заготовок к рабочим столам. Струбцина (40) (рис.11) может быть установлена с обеих сторон от пильного диска.
- При использовании комбинированной торцовочной пилы ALTECO, в режиме настольной пилы, производите подачу заготовки только с помощью толкателя (41) (рис.11).
- Строго используйте пильные диски только стандартно предусмотренного для данного изделия (комбинированной пилы) размера.
- **Перед обработкой заготовок необходимо проверить их на наличие металлических предметов, деталей (гвозди, шурупы, иные крепежные элементы.)**
- Обратите внимание на кабель электропитания Вашей пилы. Кабель не должен находиться в зоне пиления, Вы можете повредить кабель пильным диском и нанести вред здоровью, в результате поражения электрическим током.
- **Поддерживайте хороший уровень освещения на рабочем месте.** Беспорядок на рабочем месте приводит к опасности возникновения несчастного случая либо к негативным результатам работы.
- Электроинструмент должен быть подключен к сети с напряжением, соответствующим напряжению, указанному на маркировочной табличке. Использование тока пониженного напряжения может привести к перегрузке инструмента. Род тока - переменный, однофазный.

Комбинированная пила ALTECO упакована транспортную коробку **в зафиксированном положении («Настольная пила»).**

### 3.1. Режимы работы комбинированной торцовочной пилы.



**Для смены режимов (положений) комбинированной пилы необходимо соблюдать последовательность, указанную в данном руководстве. При нарушении последовательности детали изделия могут быть повреждены.**



**Для перевода** из режима настольной пилы **в режим торцовочной пилы** необходимо выполнить следующие действия:

- Затяните фиксатор поворота (10) и фиксатор наклона (11);
- ослабьте зажимные винты (12), поднимите верхний рабочий стол в верхнее положение, затяните оба зажимных винта (12);
- слегка нажмите на переднюю часть (А) верхнего рабочего стола (4) (рис.2) для снятия нагрузки со стопорного предохранителя;
- потяните и вытяните полностью наружу стопорный предохранитель (13) (рис.4);



*при вытянутом наружу стопорном предохранителе кнопки вкл./выкл. (для настольного режима пилы) (1, 2) отключаются, подключается кнопка вкл./выкл. (для режима торцовочной пилы) (14);*

- рабочий стол, благодаря возвратной пружине, начнёт автоматически подниматься, не отпускайте стол пилы, придерживайте во время подъёма стола;
- снимите нижний защитный кожух диска (8);
- установите удлинители нижнего рабочего стола (34), через отверстия (22);
- полностью вытяните предохранительный упор (33).
- **Комбинированная пила ALTECO готова к работе в режиме торцовочной пилы.**



**Для перевода** изделия из режима настольной пилы **в режим торцовочной пилы** необходимо выполнить следующие действия:

- установите голову пилы в вертикальное положение, затяните ручку фиксатора (11);
- установите поворотный стол (6) в положение 0°, затяните ручку фиксатора (10);

- на поворотный стол (6) установите нижний защитный кожух (8), закрепив защитный кожух за упорные планки (15) и (16);
- нажмите кнопку разблокировки (17), возьмите за рукоятку (18) и потяните вниз до конца, необходимо чтобы защитный кожух (8) полностью закрыл полотно диска;
- нажмите на переднюю часть (А) верхнего рабочего стола (4) (рис.2) для снятия нагрузки со стопорного предохранителя (рис.4), нажмите на стопорный предохранитель вовнутрь до конца, чтобы он зафиксировался;
- ослабьте зажимные винты (12), опустите верхний рабочий стол в нижнее положение, затяните оба зажимных винта (12);
- **Комбинированная пила готова к работе в качестве настольной пилы.**

### 3.2. Установка пильного диска.

- **Демонтаж (снятие) пильного диска.** Если Вы использовали пилу, выключите её, дождитесь полной остановки диска. Обязательно выньте вилку кабеля из розетки для отключения пилы от сети электропитания, во избежание случайного включения пилы во время монтажа / демонтажа диска.
- Демонтаж пильного диска необходимо производить, когда пила переведена в режим торцовочной пилы.

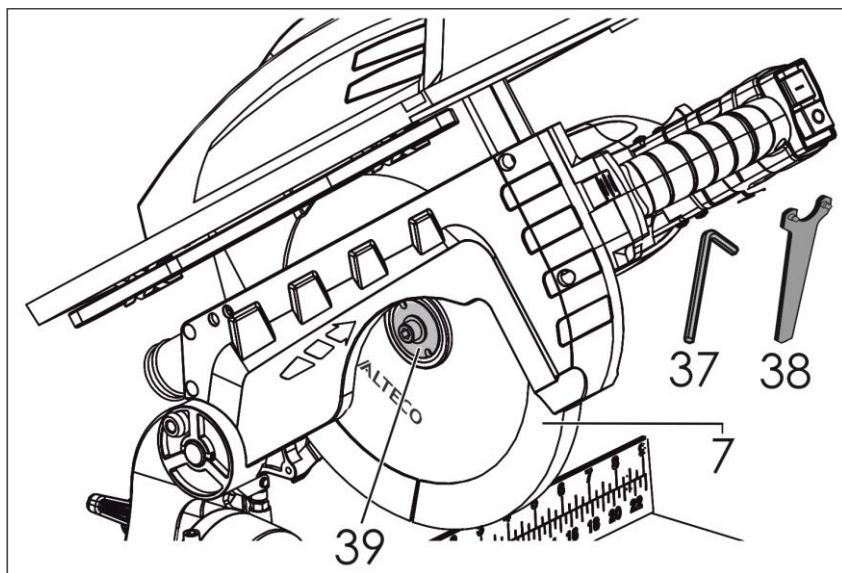
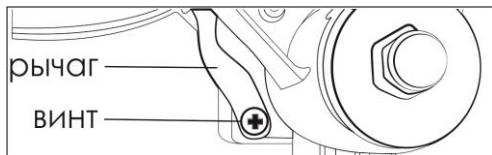


Рис.5



- Открутите винт, освободите рычаг;
- Отодвиньте нижний защитный кожух (7) (рис.5);

Рис.6

- Зафиксируйте наружный прижимной фланец (39) торцовым ключом (38);
- Открутите зажимной винт с помощью шестигранного ключа (37), вращая шестигранный ключ по часовой стрелке;
- Снимите прижимной фланец (39), затем аккуратно снимите пильный диск со шпинделя.

• **Монтаж (установка) пильного диска.**



**Перед началом монтажа пильного диска необходимо осмотреть его на наличие повреждений, внимательно осмотреть каждый зуб (напайку), на диске не должны быть сколов, трещин, каких-либо повреждений;**

- Твердосплавные напайки пильного диска хрупкие и могут быть повреждены неосторожными действиями. Будьте внимательными и осторожными при монтаже пильного диска:
- Устанавливая пильный диск используйте защитные перчатки, во избежание получения травмы;
- Используйте только пильные диски с максимальной допустимой скоростью более высокой чем скорость (частота) холостого хода комбинированной пилы;
- При замене пильного диска следите за тем, чтобы толщина зубьев либо толщина пильного полотна была не больше толщины распорного клина (9);
- **Направление вращения диска указано стрелкой на самом пильном диске и должно совпадать с направлением указанным на кожухе диска;**
- Если шпиндель, фланцы, зажимной винт загрязнены, необходимо очистить их;
- Отодвиньте нижний защитный кожух (7), установите диск на опорный фланец;
- Установите прижимной фланец (39), Зафиксируйте его торцовым ключом (38), закрутите зажимной винт с помощью шестигранного ключа (37), вращая шестигранный ключ в направлении против часовой стрелки;
- Установите нижний подвижный защитный кожух (7) на место, для закрепления, закрутите винт рычага.



**Комбинированная торцовочная пила ALTECO проходит процесс регулировки в процессе производства, но в результате транспортировки крепежные элементы могут ослабнуть и настройки пилы могут быть нарушены.**

### 3.3. Настройки вертикальных углов (углов наклона) распила комбинированной торцовочной пилы.

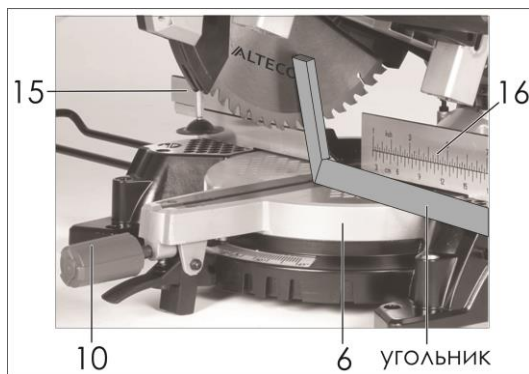
После распаковки, перед началом эксплуатации необходимо провести проверку настроек:

- настройка угла наклона распила  $90^\circ$ , проверяется в режиме торцовочной пилы, путём проверки "угольником  $90^\circ$ " угла между плоскостью диска и поверхностью поворотного стола;
- настройка угла наклона распила  $45^\circ$ , проверяется только после проверки и, в случае необходимости, регулировки угла наклона распила  $90^\circ$ . Проверяется в режиме торцовочной пилы, путём проверки "угольником  $45^\circ$ " угла между плоскостью диска и поверхностью поворотного стола.

**В случае нарушения настроек, необходимо произвести регулировку углов наклона распила.**

- **Регулировка угла наклона распила  $90^\circ$  (торцевой распил).**

- Ослабьте фиксатор (11), установите голову пилы вертикально;

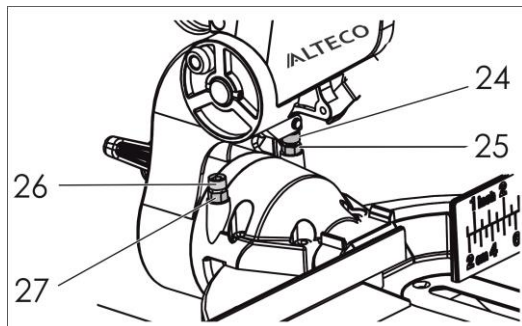


Зафиксируйте поворотный стол (6) в положении 0, затяните фиксатор (10);

- Установите "угольник  $90^\circ$ ", параллельно упорным планкам (15), (16) на поворотный стол, между полотном пильного диска и поворотным столом;

Рис.7

- Ослабьте контргайку (25), отрегулируйте винтом (24) (рис.8), используя "угольник  $90^\circ$ ", положение головы пилы так, чтобы угол между поворотным столом и полотном пильного диска составил  $90^\circ$ ;



- Затяните контргайку (25);
- Ослабьте винт указателя угла наклона (28) (рис.2), совместите стрелку указателя угла наклона (29) с делением 0° шкалы угла наклона

Рис.8

- **Регулировка угла наклона распилы 45° (косой распил).**

- Зафиксируйте поворотный стол (6) в положении 0, затяните фиксатор(10);
- Ослабьте фиксатор (11), наклоните голову пилы влево, на угол 45°, согласно шкалы угла наклона;
- Установите «угольник 45°», параллельно упорным планкам (15), (16), на поворотный стол (6), между пильным полотном и поворотным столом;
- Ослабьте контргайку (27), отрегулируйте винтом (26), используя «угольник 45°», положение головы пилы так, чтобы угол между поворотным столом (6) и полотном пильного диска составил 45°;
- Затяните контргайку (27);

### 3.4. Эксплуатация в режиме настольной пилы.

**Переведите инструмент в режим настольной пилы, согласно раздела 3.1. настоящей инструкции;**

- Не забудьте установить на нижний рабочий стол (6), нижний защитный кожух диска (8);

- **Установка глубины распила.**

Глубина распила – расстояние от поверхности стола до вершины верхнего зуба, установленного пильного диска.

**В целях получения надлежащего результата распила и обеспечения безопасной работы Вам необходимо установить правильное положение пильного диска к обрабатываемой заготовке, поверхности:**

- Ослабьте зажимные винты регулировки высоты стола (12), опустите вниз либо поднимите вверх, исходя из установленного положения пилы, верхний рабочий стол для достижения необходимой высоты реза;
- Устанавливаемое положение диска должна соответствовать толщине обрабатываемой заготовки (поверхности), при этом верхние зубья пильного диска должны выступать приблизительно на 1 мм. над обрабатываемой поверхностью;

- Затяните зажимные винты (12);
- **Установка параллельного упора.**
  - Установите транспортир (35), в паз, на правый либо на передний, в зависимости от необходимого вида распила, край верхнего рабочего стола;
  - Затяните регулировочный винт транспортира (31);
  - Вставьте “шляпки” зажимных винтов (30) в соответствующий паз параллельного упора (36), установите параллельный упор, затяните зажимные винты (30);

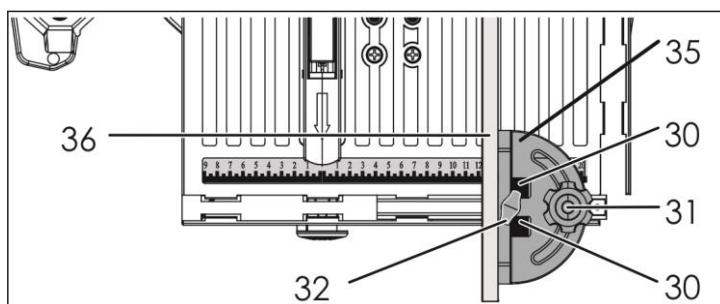


Рис.9. Вид сверху. Транспортир установлен, в паз, на передний край стола.

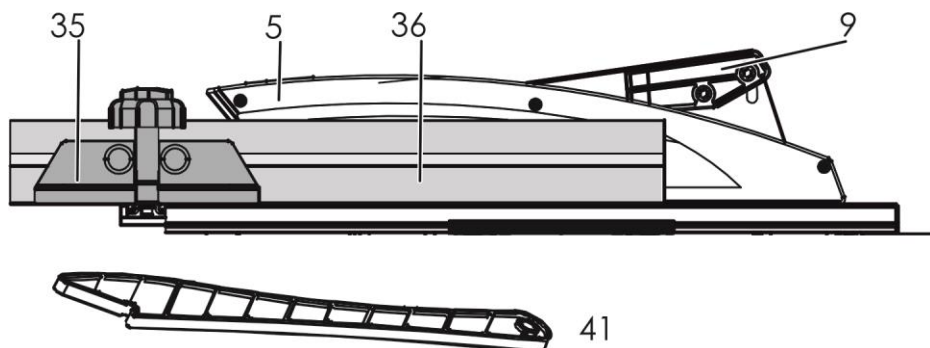


Рис.10. Вид с правого торца.

- Затяните фиксатор параллельного упора (32);
- **Параллельный упор установлен.**



- **Пиление.**

Перед началом работы убедитесь, что пильный диск не соприкасается и не имеет возможности касаться, любых частей и деталей электроинструмента.



**Не подставляйте пальцы, руки, иные части тела под пильный диск. Следите чтобы руки не находились в непосредственной близости от пильного диска, даже когда кнопка включения выключена. При случайном включении пильный диск может начать вращение и нанести Вам серьёзную травму.**

**Всегда при работе с узкими заготовками, для подачи заготовки используйте толкатель (41) (рис.10).**

- Ослабьте зажимные винты (30), передвиньте параллельный упор вперёд, до середины рабочего стола, затяните зажимные винты;
- Ослабьте фиксатор (32), передвиньте параллельный упор, влево либо вправо, исходя из необходимой ширины распила. Ширина распила устанавливается согласно шкалы рабочего стола;
- **Проверьте установленную ширину распила путём пробного распила;**
- Положите, выбранную для пробного распила, заготовку на рабочий стол перед защитным кожухом (5) (рис.10);
- Включите пилу, нажатием кнопки (2);
- **Дождитесь пока двигатель пилы наберёт полную мощность и пильный диск начнёт вращаться с максимальными оборотами;**
- С помощью толкателя (41), входящего в комплект, подайте заготовку вперёд по направлению к пильному диску, защитный кожух откроется сам, при подаче заготовки;
- Выключите пилу, извлеките заготовку, произведите замер. В случае необходимости отрегулируйте параллельный упор для установки точной ширины пропила;
- Вы можете продолжить работу по распилу конкретной заготовки;
- При производстве распила всегда доводите заготовку до конца распорного клина (9) (рис.10);



**Никогда не снимайте защитный кожух настольной пилы (5). Никогда не откидывайте его вручную, он открывается автоматически. Никогда не используйте пилу с неисправным, повреждённым кожухом.**

**При производстве работы следите за оборотами двигателя, значительное падение оборотов двигателя более чем на 20% свидетельствует о пере-**

**грузке двигателя**, в этом случае необходимо уменьшить скорость подачи заготовки, если обороты не восстановятся обратите внимание на толщину заготовки.



**При пилении подводите заготовку только к вращающемуся пильному диску, опасность возникновения «Обратного удара». Вы можете получить травму.**

- Производите распил только одной заготовки, запрещено производить одновременный распил нескольких заготовок. Подаваемые, друг на друге, либо друг за другом, несколько заготовок могут заблокировать пильный диск либо может произойти смещение заготовок.

### 3.5. Эксплуатация в режиме торцовочной пилы.

**Переведите инструмент в режим торцовочной пилы, согласно раздела 3.1. настоящей инструкции.**

**Вертикальные углы распила.** Головку устройства можно наклонить налево, ослабив фиксатор наклона (11), на максимальный угол 45°.

**Горизонтальные углы распила.** Поворотный стол (6), ослабив фиксатор поворотного стола (10), можно переставить на угол от -45° до +45°.

- **Положение упорной планки.**
  - При вертикальном угле распила, Вам необходимо полностью сместить регулируемую упорную планку (15) наружу (в левую сторону от пильного диска), предварительно ослабив зажимные винты упорной планки;
  - После смещения, не забудьте затянуть зажимные винты упорной планки.
- **Установка горизонтальных углов распила.**
  - Проверьте угол наклона головы пилы, при необходимости отрегулируйте и установите голову пилы вертикально (угол 90° к поверхности рабочего стола);
  - Ослабьте фиксатор поворота стола (10), нажмите рычаг (19) и поверните поворотный стол, влево либо вправо, установив указатель на необходимом значении шкалы горизонтального угла распила (20);
  - Отпустите рычаг (19), затяните фиксатор (10).
- **Установка вертикальных углов распила.**
  - Полностью сместите регулируемую упорную планку (15) наружу (в левую сторону от пильного диска);
  - Ослабьте фиксатор наклона (11), возьмите за рукоятку (18), наклоните пилу влево, совместив указатель угла наклона (29) с необходимым значением шкалы угла наклона;
  - Затяните фиксатор (11).



### Закрепление заготовки на рабочем столе.

- Всегда закрепляйте заготовку с помощью струбицы, входящий в комплект комбинированной пилы;

- Прижмите заготовку к упорным планкам (15), (16), вставьте струбину (40) в соответствующие отверстия нижнего рабочего стола (3), зафиксируйте с помощью струбицы, с надлежащим усилием, заготовку так, чтобы исключить возможность движения заготовки при пилении;

Рис.11

- **Пиление.**

- Включение пилы производится путем нажатия на кнопку вкл./выкл. (14), во время пиления кнопка должна находиться в нажатом состоянии.

- **Дождитесь пока двигатель пилы наберёт полную мощность и пильный диск начнёт вращаться с максимальными оборотами;**

- Нажмите кнопку разблокировки (17), перемещайте голову пилы вниз, при помощи рукоятки (18), равномерно, с небольшим давлением, сквозь обрабатываемую заготовку;

- После завершения пиления, приведите голову пилы в верхнее положение - **нельзя отпускать рукоятку, медленно передвигайте голову пилы вверх;**

- Выключите пилу, отпустив кнопку (14).



**Комбинированная торцовочная пила не предназначена для работы по металлу, керамике, камню и иным материалам, кроме изготовленных из дерева.**

## 4. Обслуживание инструмента



**Приступая к каким-либо действиям, связанным со сборкой, регулировкой, ремонтом или обслуживанием, следует обязательно вынуть вилку кабеля питания из розетки.**

- Содержите инструмент в чистоте!
- Следите за состоянием пильного диска. **Не используйте затупившиеся либо повреждённые диски.** Используйте только пильные диски по дереву, правильного размера и соответствующего диаметра посадочного места.
- Для чистки пластмассовых элементов инструмента запрещается использовать какие-либо едкие средства.
- После завершения работы, для устранения пыли и для очистки вентиляцион-

ных отверстий в корпусе двигателя следует продуть инструмент струей сжатого воздуха.

- Для поддержания БЕЗОПАСНОСТИ и ДОЛГОВЕЧНОСТИ изделия ремонт, диагностика, любое другое обслуживание и регулировка должны проводиться в уполномоченных центрах по техобслуживанию, всегда используя оригинальные сменные части.

## 5. Гарантийные условия

- Предприятие-изготовитель гарантирует безотказную работу инструмента в течение 12 месяцев со дня продажи при условии соблюдения потребителем правил хранения и эксплуатации.
- Если в течение гарантийного срока неисправность инструмента произошла по вине изготовителя - производится гарантийный ремонт заводом-изготовителем.
- **Гарантийный ремонт не производится и претензии не принимаются в случае:**
  - использования инструмента не по назначению;
  - отсутствия в гарантийном свидетельстве штампа торгующей организации и даты продажи;
  - повреждения инструмента при транспортировке и эксплуатации;
  - не соблюдения условий эксплуатации;
  - превышения сроков и нарушения условий хранения.
- Срок службы – три года.

## Сервисное обслуживание

### Адреса гарантийных мастерских:

г. Астана, ул. Вишневского, 8/1  
8 (7172) 55-44-00 вн. 1401

г. Алматы, просп. Суюнбая, 157  
8 (727) 331-77-00

г. Шымкент, ул. Ақпан Батыра, 111  
8 (7252) 99-77-11

г. Усть-Каменогорск, ул. Мызы, 43  
8 (7232) 712-777

г. Атырау, ул. Северная промзона, 45  
+7 (7122) 55 66 00

Контактная информация для технической консультации

по оборудованию: т. +7 (7172) 55-44-00 email: [service@tssp.kz](mailto:service@tssp.kz)